

MULTI-MASTER

17-2022

SEPTEMBER 2022

METRISCH

# NPA

PRODUKTNEUHEITEN



Für ein großes  
Werkstückstoff-  
spektrum



Keine Rüstzeit



Kosteneffizienz



**MULTI-MASTER**  
INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE

**1.5xD MULTI-MASTER-Fräsköpfe  
mit scharfen Schneidecken in  
der Schneidstoffsorte IC608**

## METRISCH



Für ein großes  
Werkstückstoff-  
spektrum



Keine Rüstzeit



Kosteneffizienz

# NPA

## PRODUKTNEUHEITEN

### **MULTI-MASTER**

INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE

## Nutzen:

- **Höhere Flexibilität durch erweiterte Auswahl**
- **Minimale Nebenzeiten durch modulare Bauweise**
- **Maximale Standzeiten durch die neue PVD-beschichtete Feinstkornsorte IC608**

Die neue multifunktionelle IC608 (AlTiCrSiN / kupferfarben) erweitert das Angebot an PVD-beschichteten Schneidstoffsorten und bietet wesentlich längere Standzeiten.

**IC608\_ISO-Bereich: P10-20 / M10-20 / K10-25 / H15-25 / S10-25**

### Merkmale der Fräsköpfe:

- Vier Schneiden
- 45° Spiralwinkel
- Scharfe Schneidecken
- Schrägeintauchen
- Neue PVD-beschichtete Feinstkornsorte IC608
- Verfügbar in den Durchmessern von 8 - 25 mm

[Zum Produktfilm](#)

## METRISCH



Für ein großes  
Werkstückstoff-  
spektrum



Keine Rüstzeit



Kosteneffizienz

# NPA

## PRODUKTNEUHEITEN

### **MULTI-MASTER**

INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE

Das Fräskopfdesign kombiniert eine hohe Zerspanleistung und multifunktionale Schneidengeometrien mit einer hoch verschleißresistenten Schneidstoffsorte für das Fräsen eines großen Werkstückstoffspektrums zu einem attraktiven Preis.

#### **Verfügbarkeit und Preise**

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons  
CTO  
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Herbert Volk  
Produktmanager

# NPA

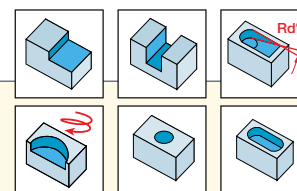
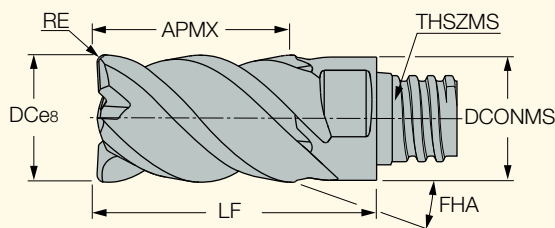
## PRODUKTNEUHEITEN

### MULTI-MASTER

INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE

#### MM EC-Z4-1.5xD

Auswechselbare Vollhartmetallfräsköpfe mit 1.5xD langen Schneiden zum Schruppen und Schlichten



| Bezeichnung           | Abmessungen |                    |       |      |        |        |       |      |       | Zäher ↔ Härter |           | Schnittwerte<br>f <sub>z</sub><br>(mm) |
|-----------------------|-------------|--------------------|-------|------|--------|--------|-------|------|-------|----------------|-----------|--|
|                       | DC          | NOF <sup>(1)</sup> | APMX  | RE   | THSZMS | DCONMS | LF    | FHA  | IC908 | IC608          |           |  |
| MM EC080B12R000-4T05  | 8.00        | 4                  | 12.00 | 0.00 | T05    | 7.70   | 18.00 | 46.5 |       | •              | 0.03-0.09 |  |
| MM EC080H12R05CF-4T05 | 8.00        | 4                  | 12.00 | 0.50 | T05    | 7.70   | 18.00 | 46.5 | •     |                | 0.03-0.09 |  |
| MM EC100B15R000-4T06  | 10.00       | 4                  | 15.00 | 0.00 | T06    | 9.60   | 22.00 | 46.5 |       | •              | 0.03-0.10 |  |
| MM EC100H15R05CF-4T06 | 10.00       | 4                  | 15.00 | 0.50 | T06    | 9.60   | 22.00 | 46.5 | •     |                | 0.03-0.10 |  |
| MM EC120B18R000-4T08  | 12.00       | 4                  | 18.00 | 0.00 | T08    | 11.70  | 27.00 | 46.5 |       | •              | 0.04-0.11 |  |
| MM EC120H18R05CF-4T08 | 12.00       | 4                  | 18.00 | 0.50 | T08    | 11.70  | 27.00 | 46.5 | •     |                | 0.04-0.11 |  |
| MM EC160B24R000-4T10  | 16.00       | 4                  | 24.00 | 0.00 | T10    | 15.30  | 33.50 | 46.5 |       | •              | 0.05-0.13 |  |
| MM EC160H24R05CF-4T10 | 16.00       | 4                  | 24.00 | 0.50 | T10    | 15.30  | 33.50 | 46.5 | •     |                | 0.05-0.13 |  |
| MM EC200B30R000-4T12  | 20.00       | 4                  | 30.00 | 0.00 | T12    | 18.45  | 41.00 | 46.5 |       | •              | 0.05-0.17 |  |
| MM EC200H30R05CF-4T12 | 20.00       | 4                  | 30.00 | 0.50 | T12    | 18.45  | 41.00 | 46.5 | •     |                | 0.05-0.17 |  |
| MM EC250B37R000-4T15  | 25.00       | 4                  | 37.00 | 0.00 | T15    | 23.90  | 52.50 | 46.5 |       | •              | 0.06-0.17 |  |
| MM EC250H37R05CF-4T15 | 25.00       | 4                  | 37.00 | 0.50 | T15    | 23.90  | 52.50 | 46.5 | •     |                | 0.06-0.17 |  |

• Das Gewinde ist von Schmiermitteln freizuhalten

<sup>(1)</sup> Anzahl der Schneiden

NEU

NEU

NEU

NEU

NEU

NEU

**MULTI-MASTER**  
INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE

## Preisliste

| Artikel-Nr. | Bezeichnung              | Preis €  | Verfügbarkeit |
|-------------|--------------------------|----------|---------------|
| 3415477     | MM EC080B12R000-4T05 608 | 72,00 €  | ab Lager      |
| 3415478     | MM EC100B15R000-4T06 608 | 81,70 €  | ab Lager      |
| 3415479     | MM EC120B18R000-4T08 608 | 103,00 € | ab Lager      |
| 3415481     | MM EC160B24R000-4T10 608 | 160,00 € | ab Lager      |
| 3415483     | MM EC200B30R000-4T12 608 | 180,00 € | ab Lager      |
| 3415484     | MM EC250B37R000-4T15 608 | 245,00 € | ab Lager      |

Rabattgruppe: G7 MULTI MASTER FRÄSKÖPFE